



BARRIER®

雅涂科技 质量永恒

# GZ-6 环氧煤沥青

GZ-6 环氧煤沥青 由环氧树脂、煤焦沥青、防腐颜填料、溶剂及固化剂等组成。漆膜上具有良好的防腐性和耐化学介质的腐蚀性，并具有优异的绝缘性及抗水渗透性。

## 用途

用于管道的外壁防护。

## 产品信息

项目	内容
颜色	底漆：红棕、黑色 面漆：黑色
光泽	底漆：无光 面漆：平光
体积固含	51±2%（理论值）
质量固含	62%±2%
闪点	31℃
比重	1.35-1.45kg/m <sup>3</sup>
建议膜厚	60 μm（干膜）
理论用量	6m <sup>2</sup> /kg（不含损耗）
表干时间	30min（25℃）
实干时间	24h（25℃）
使用温度	干燥条件下最大耐温 120℃
储藏期限	12 个月（23℃密闭容器室内保管）

以上数据为本公司自测数据，不同颜色会有些许差异；

## 使用稀释剂

环氧专用稀释剂（夏季/冬季/通用）

## 推荐配套

GZ-6 环氧煤沥青

除了上述推荐产品外，还可以与其他各类产品组合使用。特殊推荐请咨询我公司技术人员；

## 施工说明

雅涂科技（张家港）有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址：江苏扬子江化学工业园东海路北侧 16 号 电话：(0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究



**BARRIER®**

**雅涂科技 质量永恒**

项目	内容
混合比例	主剂：固化剂（YPU004）=5:1（以桶贴为准）
推荐施工方法	无气喷涂/空气喷涂/刷涂/滚涂
混合适用期	3 小时（25℃）
喷孔	0.4-0.5 mm
喷出压力	20Mpa（仅供参考，现场可进行调整）
清洗工具	环氧专用稀释剂
建议涂装膜厚（湿膜）	110 μm
建议涂装膜厚（干膜）	60 μm

## 干燥/覆涂时间

底材温度	5℃	10℃	20℃	25℃	40℃
指触干燥	90min	60min	40min	30min	20min
固化干燥	36h	30h	24h	24h	22h
覆涂间隔	24h	16h	16h	8h	5h
完全干燥	12d	10d	7d	5d	4d

## 表面处理

为确保稳定的附着力，被涂物表面必须干净、干燥、无油污、无污染，并且钢材表面确保达到 Sa2.5 级/St3 级的除锈标准；

## 在已有涂膜上的涂装

在已有的涂膜上进行涂装时，要先确认已有涂膜产品的信息，明确覆涂间隔后再进行涂装。如无法确认覆涂间隔或无法确认已涂产品类型，请咨询本公司的技术人员后确定涂装方法；

## 涂层体系配套涂装

需清除先前涂装面的全部湿气、灰尘、油脂等污染物并确认先前涂装面在覆涂间隔内。在覆涂间隔内进行涂装时，只要进行简单的洗涤即可进行涂装。如已过最长覆涂间隔，要去除可能发生的白化和异物，为确保附着力需实施磨砂处理等简单的表面处理后再涂装。

请在进行作业前确认 *Technical Data Sheet*, *Application Guide* 和 *MSDS*;

雅涂科技（张家港）有限公司/江苏怡成屏障科技有限公司

地址：江苏扬子江化学工业园东海路北侧 16 号 电话：(0512) 58678688、58986786

版权所有 盗印必究